

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 04-139222

(43)Date of publication of application : 13.05.1992

(51)Int.Cl.

C08J 5/00
C08G 69/44
// C08L 77:00

(21)Application number : 02-263629

(71)Applicant : MITSUBISHI KASEI CORP

(22)Date of filing : 01.10.1990

(72)Inventor : ODA FUMIHIKO

(54) PRODUCTION OF HIGH POLYMER MOLDED ARTICLE

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the highly oriented title molded article being excellent in mechanical characteristics such as modulus by applying a magnetic field to a thermally transferable liquid crystalline high polymer which is a wholly aromatic polyesteramide in a liquid crystal state.

CONSTITUTION: A magnetic field is applied to a thermally transferable liquid crystalline high polymer which is a wholly aromatic polyesteramide synthesized from a combination of two or more kinds of compound respectively selected from aromatic diamine, aromatic dicarboxylic acid and aromatic diol compound and from aromatic aminocarboxylic acid, aromatic oxycarboxylic acid and aromatic oxyamino compound, etc., in a liquid crystal state to provide the objective molded article.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A) 平4-139222

⑬ Int.Cl.⁸
G 08 J 5/00
C 08 G 69/44
// C 08 L 77:00

識別記号 庁内整理番号
CFG 8517-4F
NSR 9053-4J

⑭ 公開 平成4年(1992)5月13日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

⑮ 発明の名称 高分子成形体の製造方法

⑯ 特 願 平2-263629

⑰ 出 願 平2(1990)10月1日

⑱ 発 明 者 織 田 文 彦 神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三菱化成株式会社
総合研究所内

⑲ 出 願 人 三菱化成株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目5番2号

⑳ 代 理 人 弁理士 長谷川 一 外1名

明 細 書

1 発明の名称

高分子成形体の製造方法

2 特許請求の範囲

(1) 熱液晶性高分子に液晶状態で磁場を印加して高分子成形体を製造する方法において、熱液晶性高分子が全芳香族ポリエステルアミドであることを特徴とする高分子成形体の製造方法。

3 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は高分子成形体の製造方法に関する。詳しくは、磁場を用いて高分子成形体を製造する方法に関する。

(従来の技術とその課題)

ポリマー成形体の弾性率は分子鎖の配向に依存する。高分子の分子鎖の配向を達成する手段としては各種の延伸、液晶紡糸等が開発されてきた。しかし、これらの技術によって成形される製品は、フィルムやファイバー等に用いられていた。

一方、磁場を液晶性高分子に作用させる方法が

任意の形状を有する成形体における分子配向手段として注目される。しかしながら磁場による配向のエネルギーは比較的小さいことから、液晶性高分子を配向させることには解決すべき問題が多い。
(問題を解決するための手段)

高弾性率と磁場配向性の両方を満たすポリマーの化学構造について検討を行った結果、本発明に到達した。

即ち、本発明は、熱液晶性高分子に液晶状態で磁場を印加して高分子成形体を製造する方法において、熱液晶性高分子が全芳香族ポリエステルアミドであることを特徴とする高分子成形体の製造方法である。

以下、本発明を詳述べる。

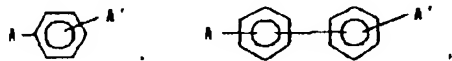
熱液晶性高分子は加熱溶解時に液晶を形成する高分子であり、各種の高分子が知られている。磁場の作用によって高分子鎖を高度に配向させるには、磁場による配向エネルギーが小さいため比較的小分子量の低いあるいは低粘度のポリマーが好ましい。一方、成形体の力学特性については、一般

特開平 4-139222 (2)

に分子量の高い方が好ましい。この矛盾する2つの要求を満たすにはポリマーの化学構造が重要である。本発明では熱液晶性高分子として全芳香族ポリエステルアミドを用いる。

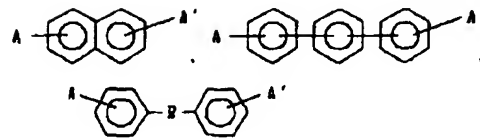
全芳香族ポリエステルアミド自体は公知であり、芳香族環同志をエステル結合とアミド結合で連結した主鎖構造を有する熱液晶性高分子であり、好ましくは主鎖がエステル結合で構成され50モル%以下のアミド結合を有するものがあげられる。

全芳香族ポリエステルアミドとして好ましいものとしては、以下に示す芳香族ジアミン、芳香族ジカルボン酸、芳香族ジオール化合物、あるいは芳香族アミノカルボン酸、芳香族オキシカルボン酸、芳香族オキシアミノ化合物あるいはこれらの機能性誘導体、これらの置換化合物から選ばれた2種以上の組合せから合成される全芳香族ポリエステルアミドである。

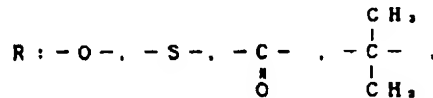


3, 3'-ジメチル-4, 4'-ジアミノビフェニル、3, 3'-ジクロル-4, 4'-ジアミノビフェニル、2, 2'-ジクロル-4, 4'-ジアミノビフェニル、2, 2'-ジメチル-4, 4'-ジアミノビフェニル、2, 6-ナフタレンジアミン、4, 4'-ジアミノジフェニルスルフォン、4, 4'-ジアミノジフェニルエーテル、ビス(4-アミノフェニル)エタン、1, 4-ビス(4-アミノフェニル)ブタン、3, 3'-ジアミノベンゾフェノン等が挙げられ、このうち好ましいものは1, 4-フェニレンジアミン、メチル-1, 4-フェニレンジアミン、クロル-1, 4-フェニレンジアミン、3, 3'-ジメチル-4, 4'-ジアミノビフェニル、2, 6-ナフタレンジアミンである。

芳香族ジカルボン酸の好ましい具体例はテレフタル酸、イソフタル酸、ビス-4-カルボキシルフェニル-1, 4-ベンゼン、4, 4'-カルボキシルジフェニル、ナフタリン-2, 6-ジカルボン酸、ナフタリン-1, 5-ジカルボン酸、ジ



ここで、A, A' : -OH, -COOH, -NH₂ およびこれらの機能性誘導体



また芳香環はアルキル基、アルコキシ基、フェニル基、フェノキシ基、ハロゲン基で置換されていても良い。

芳香族ジアミンの具体例としては、1, 4-フェニレンジアミン、メチル-1, 4-フェニレンジアミン、クロル-1, 4-フェニレンジアミン、

フェニルケトン-4, 4'-ジカルボン酸、メチルテレフタル酸、クロルテレフタル酸、フェニルテレフタル酸、2, 5-ジメチルテレフタル酸、ジフェニル-3, 3'-ジメチル-4, 4'-ジカルボン酸である。

芳香族ジオールの好ましい具体例は、クロルハイドロキノン、メチルハイドロキノン、2, 6-ジヒドロキシナフタレン、1, 4-ジヒドロキシナフタレン、4, 4'-ジヒドロキシビフェニル、3, 3'-ジメチル-4, 4'-ジヒドロキシジフェニル、アセトキシハイドロキノン、ニトロハイドロキノン、ジメチルアミノハイドロキノン、1, 5-ジヒドロキシナフトール、1, 6-ジヒドロキシナフトール、ビス(4-ヒドロキシフェニル)-1, 4-ベンゼンである。

芳香族アミノカルボン酸の好ましい具体例は、p-アミノ安息香酸、m-アミノ安息香酸、6-アミノ-2-ナフトエ酸、4-アミノ-1-ナフトエ酸、p-アミノ-o-メトキシ安息香酸、p-アミノ-o-クロロ安息香酸等である。

芳香族オキシカルボン酸の好ましい具体例は、2-ヒドロキシ-6-カルボキシナフタレン-
p-ヒドロキシ安息香酸、m-ヒドロキシ安息香酸、4-ヒドロキシビフェニルカルボン酸、4-
ヒドロキシ-4'-カルボキシジフェニルエーテル、2-クロロ-p-ヒドロキシ安息香酸等である。

芳香族オキシアミノ化合物の好ましい具体例は
p-アミノフェニル、4-アミノ-4'-ヒドロ
キシジフェニル、4-アミノ-1-ナフトール、
3-メチル-4-アミノフェニル、N-メチル-
4-アミノフェノール、3-アミノフェノール、
3-メチル-4-ヒドロキシ-4'-アミノジ
フェニルである。

重合は公知の方法に従い、アセチル化されたア
ミノ基および水酸基とカルボン酸基の反応を加熱
熔融状態で行う方法により全芳香族ポリエステル
アミドが得られる。

全芳香族ポリエステルアミドが磁場配向に通ず
る理由は明らかではないが、異種結合による結晶

性の低下などが考えられる。ポリマーの重合度は、
磁場配向に対して大きな影響を持つ。これを磁場
を作用させる温度での熔融粘度(コーンプレート
タイプ粘度計による動的粘度 $2 \times 10^{-3} \text{Pa}\cdot\text{s}$)で代
表させると、数10ないし数万ポイズ程度の全芳
香族ポリエステルアミドが用いられる。成形性と
成形品物性のバランスからは熔融粘度100ポイ
ズから3000ポイズ程度の全芳香族ポリエステ
ルアミドが好ましく使用される。全芳香族ポリエ
ステルアミドは単独あるいは液晶性を失わない
範囲で他のポリマーさらには有機、無機材料、
例えば染料、顔料、フィラー等と複合化された形
で使うことが出来る。

本発明は、上述の液晶性全芳香族ポリエステル
アミドを熔融し、例えば押出あるいは射出成形に
て成形体を製造する際、あるいは成形後再加熱し
て液晶を形成している状態で磁場を印加する。

磁場を作用させる方法としては、全芳香族ポリ
エステルアミドを加熱し、ネマチック液晶状態の
熔融物を磁場中に必要な時間保持すればよい。こ

のとき、該ポリマーの流動変形は出来るだけ遅け
る方がよい。さらには、流動変形直後のポリマー
に磁場を作用させることも好ましくない。配向が
進んだ後、冷却固化し配向構造を固定化する過程
は、磁場中で行なう方法あるいは、磁場外に取り
出して行なう方法のどちらも採ることが可能であ
る。印加される磁場は電磁石等で造ることが出来
る。高度の配向を得るためには数千ガウス以上の
磁場が必要で10000ガウス以上の磁場が好まし
い。この場合には、超伝導磁石の利用が好適で
ある。また、印加する時間は5~90分程度であ
る。

本発明で製造する成形体としては例えば繊維、
フィルム、板および種々の形状を持つ3次元の成
形品等が挙げられる。

【実施例】

以下、本発明を実施例により詳述するが本発明
はその要旨を超えない限り、実施例に限定される
ものではない。

実施例1および比較例1

2-アセトキシ-6-カルボキシナフタレン
(0.4モル)、テレフタル酸(0.1モル)、p-
アミノフェノール(0.1モル)から熔融重合によ
り熱液晶性ポリエステルアミドを合成した。この
ポリマーの動的熔融粘度をコーンプレート型粘度
計を用いて310℃、 $2 \times 10^{-3} \text{Pa}\cdot\text{s}$ で測定した
ところ10³ポイズであった。

このポリマーに330℃で20分間、100キ
ロガウスの磁場を作用させて直径1mmのロッドを
成形した。このロッドは546Pa(室温、110
Hzスパン15mmで測定)の非常に高い動的曲げ
弾性率を示した。

比較のため上記のポリマー組成においてp-ア
ミノフェノールの代りにクロロハイドロキノン
を使用したポリマーを同様に合成した。

このポリマーの熔融粘度を前記と同様にして測
定したところ、800ポイズであった。また、前
記と同一の方法、条件により成形した直径1mmの
ロッドの弾性率は356Paと本発明の方法に比べ
て小さいものであった。

特開平4-139222(4)

【発明の効果】

本発明方法によれば、高配向した弾性率等の機械特性に優れた高分子成形体を得ることができる。

出 願 人 三 菱 化 成 株 式 会 社

代 理 人 弁 理 士 長 谷 川 一

(ほか1名)